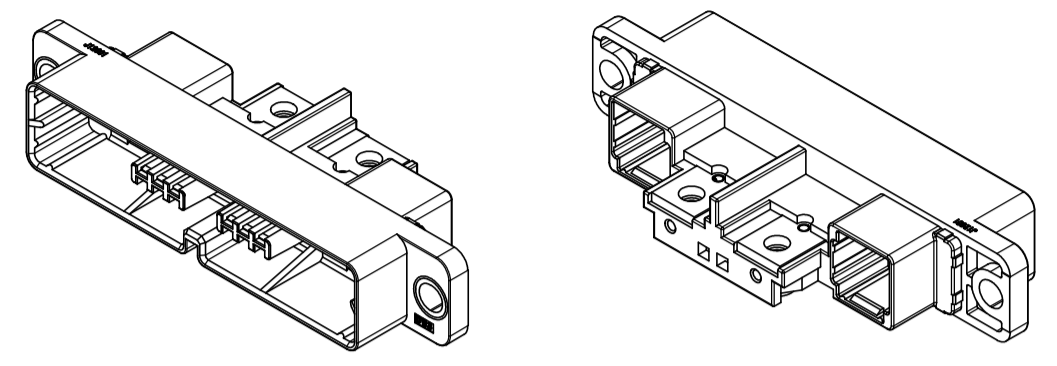
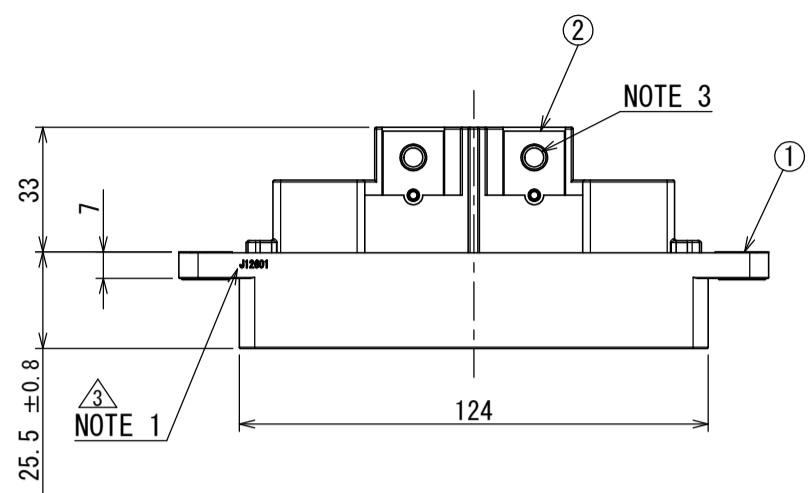
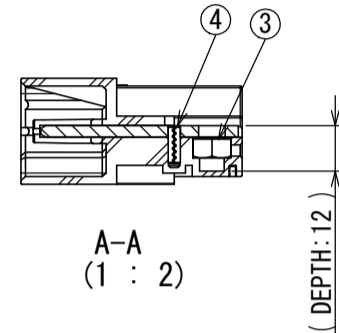


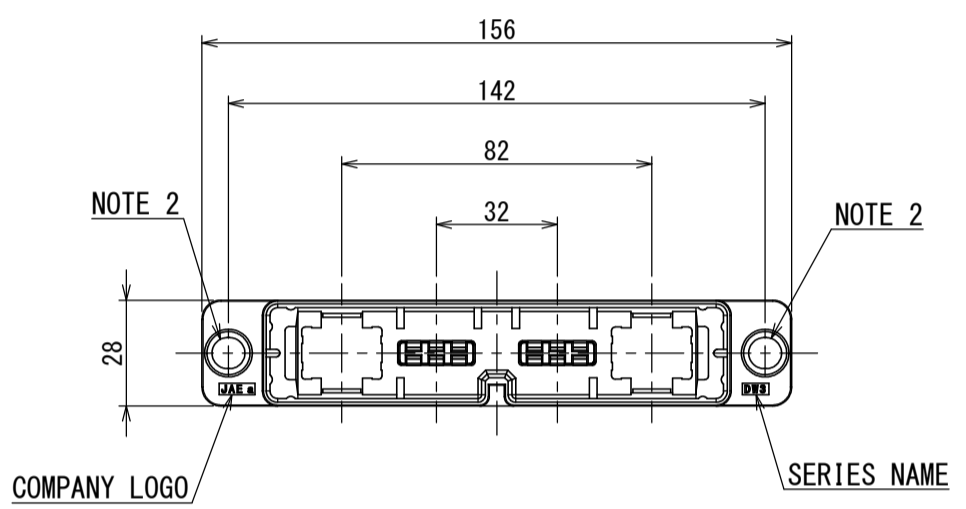
版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	25/APR/2013	006084	CHANGE OF PARTS FINISH 部品仕上変更 CORRECTION OF ERRORS 誤記訂正 (改版マ-ク:3個)	-	K. NAKAZAWA	Y. ITOU	T. KUDOU
3	31/OCT/2013	006471	DELETION OF RATED CURRENT/VOLTAGE MARKING 定格電流/電圧表示の削除 (改版マ-ク:3個)	-	K. NAKAZAWA	Y. ITOU	T. KUDOU



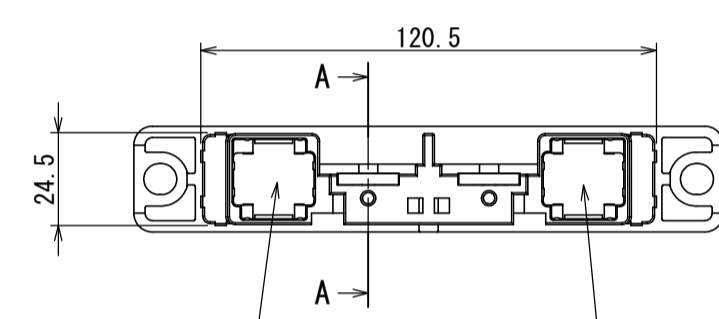
PERSPECTIVE VIEW



A-A
(1:2)

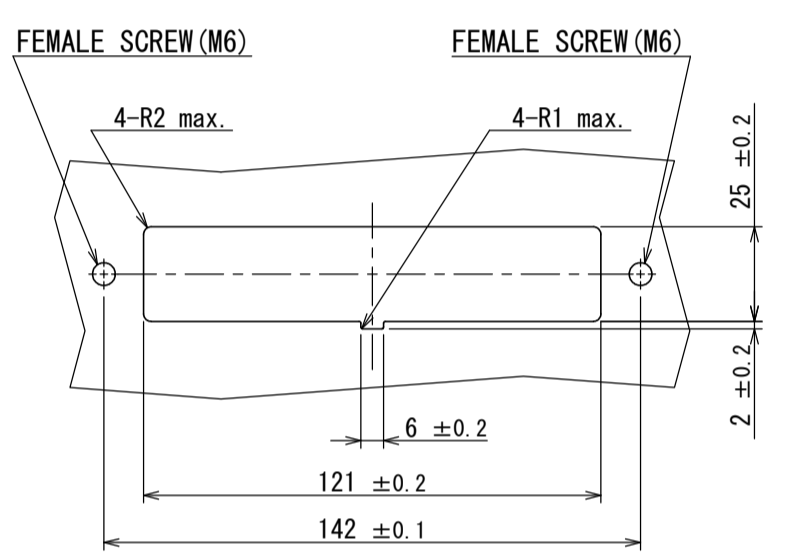


POLARITY KEY
極性キ



SPACE THAT INSERTS SIGNAL HOUSING B
(PRODUCT NAME:DW3R012B, DWG No. SJ112649)
信号ハウジングB挿入部

SPACE THAT INSERTS SIGNAL HOUSING A
(PRODUCT NAME:DW3R012A, DWG No. SJ112648)
信号ハウジングA挿入部

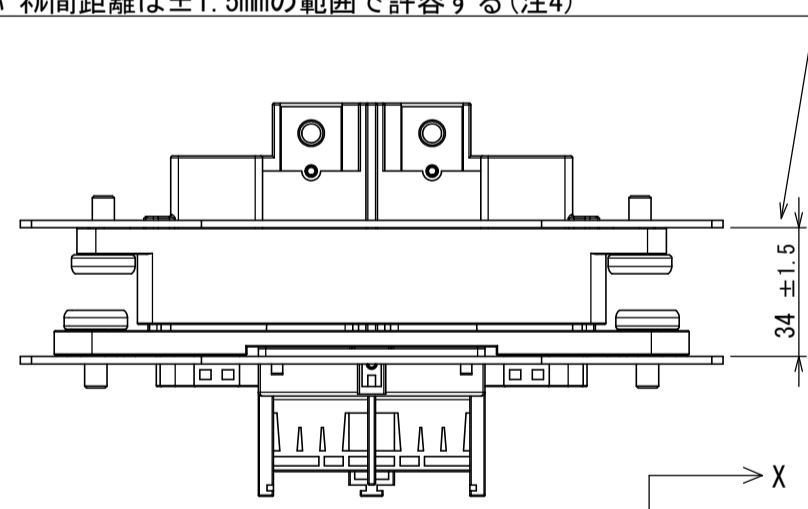


PANEL DIMENSION (REF.)
(1:2)

DISTANCE BETWEEN PANELS IS PERMITTED IN ±1.5mm. (NOTE 4)
パネル間距離は±1.5mmの範囲で許容する(注4)

GAP OF THE CENTER POSITION BETWEEN PANELS IS PERMITTED IN ±2mm IN THE DIRECTION OF X AND Y. (NOTE 4)
パネル間の中心位置のずれはX方向およびY方向に±2mmの範囲で許容する(注4)

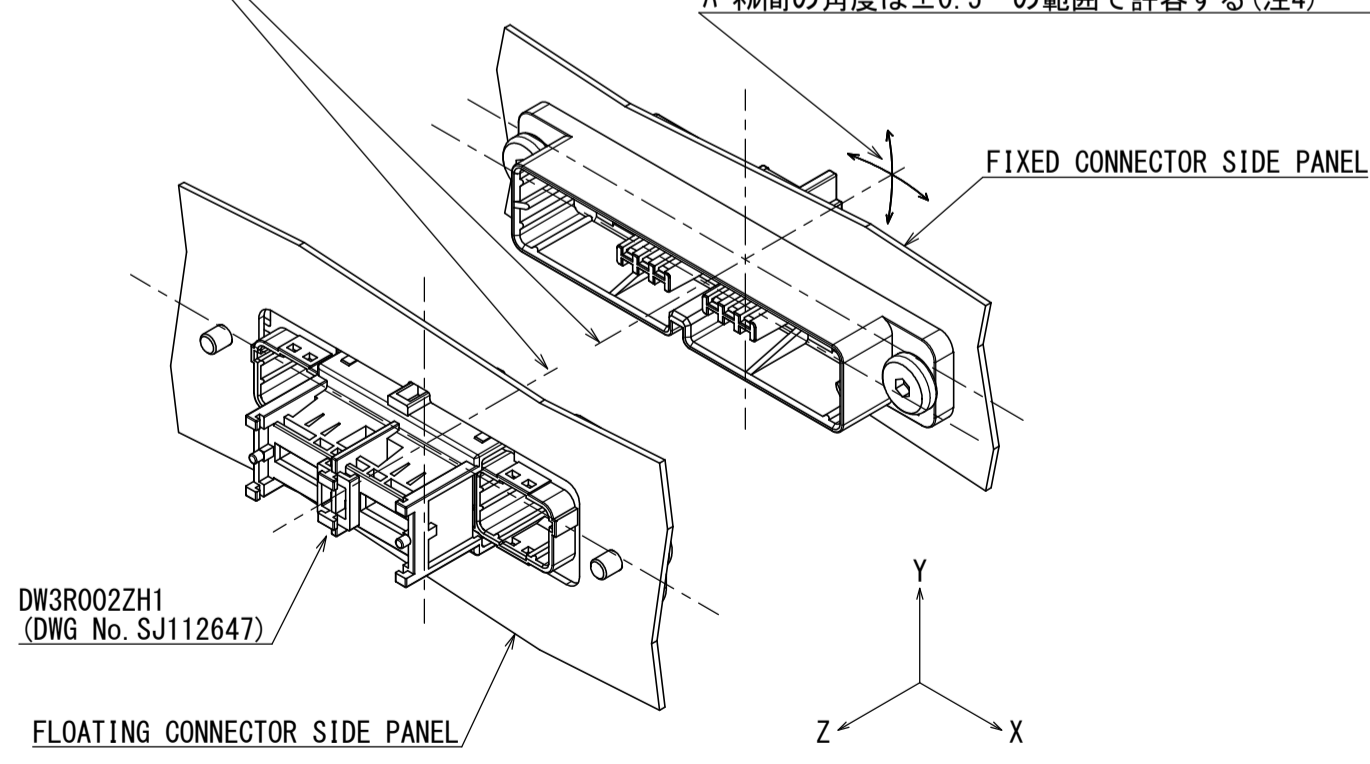
ANGLE BETWEEN PANELS IS PERMITTED IN ±0.5°. (NOTE 4)
パネル間の角度は±0.5°の範囲で許容する(注4)



DIMENSION BETWEEN PANELS
(DIRECTION OF Z)

- △ NOTE 1. PRODUCTION LOT NUMBER IS SHOWN AT THIS LOCATION.
- △ NOTE 2. THROUGH HOLE FOR ATTACHMENT SCREW.
USE 'SHOULDER BOLT (DWG No. SJ112654)' OR 'M6 SCREW (WITH WASHER)' FOR ATTACHMENT SCREW.
- TIGHTEN SHOULDER BOLT BY 5.2 [N·m] ± 0.5 [N·m].
- TIGHTEN M6 SCREW BY 2.6 [N·m] ± 0.3 [N·m].
- NOTE 3. POWER SUPPLY TERMINAL CONNECTION POSITION.
TIGHTEN M6 SCREW BY 5.2 [N·m] ± 0.5 [N·m].
- NOTE 4. THE ANGLE BETWEEN PANELS IS NOT INCLINING MORE THAN THE TOLERANCE LEVEL OF THE POSITION GAPS (X, Y: ±2mm) AND THE DISTANCE (Z: ±1.5mm).

- △ 注1. 図示の位置に製造ロットを表示する。
- △ 注2. 取り付けねじ用貫通穴
取り付けねじには「ショルダ-ボルト(図番: SJ112654)」または「M6ねじ(ワッシャ-付)」を使用のこと。
・ショルダ-ボルト締め付けトルク: 5.2 [N·m] ± 0.5 [N·m].
・M6ねじ締め付けトルク: 2.6 [N·m] ± 0.3 [N·m].
- 注3. 電源端子接続部・M6ねじ締め付けトルク: 5.2 [N·m] ± 0.5 [N·m].
- 注4. パネル間の角度は位置ずれ(X, Y: ±2mm)および距離(Z: ±1.5mm)の許容範囲を超えて傾かないこと。



DW3R002ZH1
(DWG No. SJ112647)

FLOATING CONNECTOR SIDE PANEL

FIXED CONNECTOR SIDE PANEL

DIMENSION BETWEEN PANELS
(DIRECTION OF X AND Y)

特別管理品目
SPECIAL CONTROL ITEM
Li電池

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
4	SPRING PIN	2	STAINLESS STEEL	-	-
3	HEXAGON NUT M6	2	BRASS	NICKEL PLATING	-
2	PIN CONTACT	2	COPPER ALLOY	SILVER PLATING LUBRICATING	△
1	BASE HOUSING	1	PBT	COLOR: BLACK	-

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-30260 JAH-30260	第1版 (ORIGINAL DATE) 01/JUN/2012	尺度 (SCALE) 1:2	シリーズ (SERIES) DW3
製図 DR.	担当 CHK.	名称 (TITLE) DW3P002ZH1	日本航空電子工業株式会社
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)	製図 DR.	製図 DR.	JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.
寸法 (DIMENSION)	担当 CHK.	製図 DR.	図面番号 (DRAWING NO.)
角度 (ANGLES)	査閲 APPD.	製図 DR.	版数 (REV.)
× ± 0.8	承認 APPD.	製図 DR.	3
× × ± 0.4	承認 APPD.	製図 DR.	
× × × ± 0.1		製図 DR.	
× × × ±		製図 DR.	

質量 (MASS)	品質管理 (QUALITY CONTROL)	図面番号 (DRAWING NO.)	版数 (REV.)
		SJ112646	3